

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИМЕНТОВОЗА - VLT

LIFETIME EXCELLENCE



Сортиментовозное технологическое оборудование - VLT - спроектировано и произведено на Великолукском машиностроительном заводе «ВЕЛМАШ-С» (Псковская обл., г. Великие Луки) в 2017 году. Данное оборудование является **универсальным** для всех моделей шасси отечественного и импортного производства.

Модель VLT содержит минимальное количество сварных элементов и дополнительных частей, что максимально облегчает вес оборудования и увеличивает массу перевозимого груза.

Инновационный профиль надрамника (сварная закрытая жесткая конструкция) не требует удлинения шасси, а расположенные по всей длине монтажные отверстия позволяют легко крепить надрамник к раме автомобиля.

Надрамник является универсальным для установки всех манипуляторов PALFINGER (VM10, VC8, Epsilon).

КОМПЛЕКТАЦИЯ VLT

НАДРАМНИК	<ul style="list-style-type: none"> • стальной перфорированный в форме единого короба из гнутого листового материала (сталь S500) • консоль крана входит в конструкцию
ФРОНТАЛЬНОЕ ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО	<ul style="list-style-type: none"> • формат - разборный • предусмотрен ложемент для грейфера
КОНИКИ	<ul style="list-style-type: none"> • стойки переменного сечения • возможность перемещения вдоль надрамника
КРЫЛЬЯ И ЗАЩИТА УЗЛОВ ШАССИ	<ul style="list-style-type: none"> • гнутый стальной лист (ромбический) • универсальные кронштейны крепления

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТО

Наименование ТО	ACK-18	VLT	VLT с усиленными кониками
Материал коника	09Г2С	S500	S500
Площадь загрузочного пространства, м ²	4,2	5,2	4,9
*Объем перевозимого леса, м ³	25,2	31,2	29,4
Расчетная нагрузка на коник, кг	4000	4000	8000
Высота коника от основания, мм	1995	2300	2300
Количество коников на сортиментовозе	4	4	2
Масса коника, кг	202	180	240

* - расчет, исходя из длины сортимента 6000 мм

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ VLT

