

MULTIBENNE ST 14 - ST 18

DES DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Aussi facile à manipuler que polyvalente, la nouvelle gamme de multibennes PALFINGER ST bénéficie d'améliorations judicieuses en termes de facilité d'utilisation, de sécurité et de confort d'exploitation.



ST 14 - ST 18

DES BASES SOLIDES POUR LE DÉVELOPPEMENT D'UN NOUVEAU MULTIBENNE

Robustesse, fiabilité et efficacité sont les caractéristiques des multibennes PALFINGER depuis plus de 35 ans. Pour la toute nouvelle version de notre équipement, nous avons porté une attention particulière aux détails afin de faire la différence et de répondre aux dernières exigences du marché.

- Caractéristiques adaptées aux nouveaux défis : optimisation énergétique, service digital avec le système télématique, électrification des camions avec le mode silencieux.
- Couvre les principales exigences du marché : accès facile à droite et à gauche, conception ergonomique de la face avant, nouveau système de bâchage.
- Introduction de nouvelles lignes TEC/SLD pour une configuration facile

DONNÉES TECHNIQUES

	ST 14	ST 18
Normes	NF - DIN - CHEM	
Capacité de levage	14 t	18 t
PTAC	18 - 21 t	21 - 26 t
Longueur	3800 - 4200 - 4600 mm	4400 - 4800 - 5200 mm
Haut. de transport	310 mm	350 mm
Largeur hors tout	2530 mm	
Longueur caisse	3000 à 4500 mm	3000 à 5000 mm

PLUS DE SÉCURITÉ POUR L'OPÉRATEUR ET SON ENVIRONNEMENT

Jusqu'à 9 dispositifs de verrouillage pour un niveau de sécurité renforcé lorsque les bennes doivent être particulièrement stabilisées ou en cas de chargement de bennes empilées. Les butées mécaniques et les verrouillages hydrauliques permettent de guider et sécuriser la benne.

Commande extérieure complète avec fonction homme mort en standard pour avoir un accès rapide à toutes les fonctions, y compris le système d'arrêt d'urgence et lorsque la commande radio n'est pas autorisée sur les sites sensibles.

Commande radio sur les unités TEC en standard pour un maximum de précision et de commodité. L'opérateur dispose d'une large vue sur toute la zone arrière du camion et sur la benne. Il peut facilement contrôler son environnement tout en travaillant.

Le système de bâchage **PALCOVER SR** préserve la bâche grâce à un système de chargement sans friction et l'environnement en évitant tout déversement sur la route.

DES PERFORMANCES ÉLEVÉES POUR UNE RENTABILITÉ OPTIMALE

Le **système CANbus "Communication camion"** permet d'optimiser le régime moteur afin de limiter la consommation de carburant et de préserver le matériel. L'opérateur et son environnement sont moins soumis aux émissions sonores si le régime moteur est adapté en fonction des besoins réels.

Crochets de bannage indépendants et de grande largeur, boulonnés, pour un chargement sécurisé, une réparation facile et un temps d'immobilisation réduit. La solution boulonnée permet de renouveler et d'ajouter facilement des crochets de bannage lors d'un réaménagement.

FACILE À UTILISER POUR SE CONCENTRER SUR LE TRAVAIL À EFFECTUER

Le **mode silencieux** avec des lumières au lieu d'un avertisseur sonore est parfait pour une utilisation urbaine à l'aube. Il est d'autant plus apprécié sur les camions électriques pour préserver l'environnement de travail et se conformer ainsi aux nouvelles réglementations d'accès aux villes.

Face avant au design privilégiant le confort et la facilité d'utilisation : grande visibilité grâce au nouveau design et aux phares de travail intégrés, outils faciles à saisir et design haut pour une bonne protection de la cabine.

Accès facile à droite comme à gauche : différents types d'échelles sont proposés pour faciliter l'accès à la plate-forme des deux côtés du camion.

