

**PALFINGER**

# HT 26 – HT 30 NEUE LÖSUNGEN FÜR SCHWERSTE LASTEN

Palfinger präsentiert eine neue Generation von Abrollkippern für 4- und 5-Achs-Lkw. Jetzt auch als knickgelenkte Version des HT 30 für noch mehr Flexibilität. Die HT 26 (A) und HT 30 (A) Abrollkipper profitieren von den neuesten Verbesserungen in Robustheit, Leistung und Komfort.

**LIFETIME EXCELLENCE**



[PALFINGER.COM](http://PALFINGER.COM)

# HT 26 (A) – HT 30 (A)

## DIE NEUE LÖSUNG FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN:

- Bauschutt
- Metallschrott
- Bergbau
- Straßenbau



## Technical data:

Standard	NF - DIN - ACTS
Hakenhöhe	1425 - 1570 mm
Transporthöhe	280 mm
Abstand der Unterzüge	1060 mm
Längen (mm)	<b>HT:</b> 5400 - 5700 - 6000 - 6300 - 6450 - 6600 - 6750 - 6900 - 7050 - 7200 <b>HT A:</b> 5630 - 5930 - 6230 - 6530 - 6680 - 6830 - 6980 - 7130 - 7280 - 7430 - 7880 - 8330 <b>HTA ACTS:</b> 6220 - 6520 - 6820
Durchschnittliches Gewicht	<b>HT:</b> 2800 - 3480 kg <b>HT A:</b> 3150 - 3840 kg
Containerverriegelung	Hydraulisch vorne und hinten
Druck	31 Mpa
GVW	32 t und mehr

Die stärksten Abrollkipper-Modelle im Sortiment von PALFINGER sind für Lkw mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 32 t und größer. Die neue Generation

ist unsere Antwort auf die Marktbedürfnisse bezüglich:

- Flexibilität im Betrieb
- komfortable und sichere Bedienung
- Eignung für lange Container bis zu 9 m
- Robustheit zur Gewährleistung der Leistung auch in rauesten Umgebungen

## Hauptmerkmale :

- Knickarm verfügbar
- 3 Längenbereiche: Standard, L, XL
- Kippleistung = Hubleistung
- Verfügbar in den Technologielinien SLD und TEC
- Sattelaufleger integration
- Einhebelsteuerung mit Proportionalhydraulik

## ROBUSTHEIT IN JEDER SITUATION

**Stahlkonstruktion aus hochfestem Stahl** für eine höhere Flexibilität beim Einsatz in unwegsamem Gelände. Der Rahmen des Abrollkippers folgt den Bewegungen des Fahrgestells, ohne die Belastungsgrenzen zu überschreiten, und das Bruchrisiko ist stark reduziert.

Der **Einsatz von Gussteilen an hochbelasteten Stellen** erhöht die mechanische Robustheit für besonders schwere Lasten und somit die Langlebigkeit des Gerätes.

**Optimierte hydraulische Leitungsverlegung und eine reduzierte Anzahl von Anschlüssen**, reduzieren das Risiko von Leckagen und Ausfallzeiten auf ein Minimum.

## VEREINFACHEN SIE IHRE TÄGLICHEN AUFGABEN

**Höherer Komfort für den Bediener** durch präzise und sanfte Steuerung, dank der proportionalen Einhebel Bedienung und dem automatischen Funktionsablauf.

Eine versteifte Heckstruktur **erhöht die Performance** auch auf schlechten oder nicht asphaltierten Strassen

## FLEXIBILITÄT IN JEDER PHASE

**Knickgelenkter Hakenarm** zur Handhabung einer größeren Anzahl von Containerlängen mit einem reduzierten Ladewinkel und um Materialüberlauf zu vermeiden.

**3 Längenbereiche** (Standard, L, XL) zur Handhabung von bis zu 9 m langen Behältern.

**SLD- oder TEC-Technologielinien** bieten unterschiedliche Leistungsniveaus von Funktionen und Lösungen, um die Kundenbedürfnisse so gut wie möglich zu erfüllen.

**Integration in Sattelaufleger** für spezielle Anwendungen

## MEHR NUTZLAST, WENIGER EIGENGEWICHT

Das **Gewichtsoptimierte Design** erhöht die Nutzlast des Fahrzeuges ohne die Langlebigkeit zu beeinträchtigen.

