

PRODUKTDATENBLATT

PALFINGER HYDRAULIKÖL 22/32/46/68

PREMIUM

- Leistungsstarkes, zinkbasiertes Original-Hydrauliköl von PALFINGER für zahlreiche Anwendungen und Temperaturen. Verfügbar als ISO VG 22, 32, 46 und 68.
- Basiert auf Formulierung mit Basisölen der Gruppe II mit neuester Antiverschleiß-Additivtechnologie und erfüllt höchste PALFINGER- und Branchenstandards.
- Bietet exzellenten Schutz bei sehr hoher mechanischer und thermischer Belastung sowie herausragende Leistung in mobilen PALFINGER-Geräten und anderen Anwendungen in einem breiten Spektrum von Umgebungs- oder Betriebstemperaturen.



LEISTUNG UND VORTEILE

LÄNGERE ÖLLEBENSDAUER → LÄNGERE WARTUNGSINTERVALLE

Das Hydrauliköl PREMIUM von PALFINGER unterstützt die Verlängerung von Wartungsintervallen und die Reduzierung von Stillstandzeiten, indem es thermischer und chemischer Zersetzung widersteht, die Bildung von schädlichen Schlammablagerungen minimiert und für bessere Zuverlässigkeit und Anlagensauberkeit sorgt durch:

- eine längere Flüssigkeitslebensdauer aufgrund neuester Technologie für Basisöle der Gruppe II mit einer Oxidationsstabilität von mindestens 5.000 Stunden (TOST-Alterungstest)/400 Stunden RPVOT.
- eine hervorragende Zersetzungsbeständigkeit in Gegenwart von Wasser und Hitze, was eine lange Flüssigkeitslebensdauer gewährleistet und das Korrosions- und Rostrisiko insbesondere unter feuchten Bedingungen reduziert.
- eine klassenbeste Scherstabilität zur Erhaltung der Viskositätskontrolle und zur Minimierung von Schwankungen bei den Eigenschaften der Flüssigkeit während ihrer Lebensdauer.

HERVORRAGENDER VERSCHLEISSCHUTZ → LÄNGERE LEBENSDAUER DER KOMPONENTEN

- Das Hydrauliköl PREMIUM von PALFINGER schützt mit seiner fortschrittlichen Additivtechnologie die Hydraulikanlage in PALFINGER-Geräten vor Verschleiß in unterschiedlichen Klimaverhältnissen und anspruchsvollen Betriebsbedingungen und sorgt so für eine längere Lebensdauer der Anlagenkomponenten.
- Der hohe Viskositätsindex und eine exzellente Scherstabilität stellen sicher, dass die kritische Ölfilmstärke in den stark beanspruchten Komponenten der PALFINGER-Hydraulikanlagen erhalten bleibt.
- Es ist auf die Erfüllung der Anforderungen von Hydraulikanlagen, auch in der Zukunft, ausgelegt und entspricht den anspruchsvollsten Komponentenanforderungen von OEMs, z. B. hervorragende Leistung laut Spezifikation RDE 90235 von Bosch Rexroth; genehmigt in der Fluidbewertung RDE 90245 von Bosch Rexroth, Zahnradverschleißtest der FZG (entspricht ISO VG 32 mit Schadenskraftstufe 11).

BESSERE ANLAGENEFFIZIENZ → ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

- Erstklassige Reinheit, hervorragende Filtrierbarkeit und Wasserabscheidung, Entlüftungs- und Antischaumeigenschaften zur Erhaltung oder Verbesserung der Effizienz von Hydraulikanlagen.
- Optimiertes Reibungsverhalten zur Reduzierung schädlicher Stick-Slip-Effekte.
- Formuliert für exzellente Schaumkontrolle und Entlüftung zur Unterstützung/Gewährleistung der hydraulischen Kraftübertragung und zur Minimierung der Auswirkungen von kavitationsinduzierter Oxidation auf Flüssigkeiten und Geräte, welche die Flüssigkeitslebensdauer verkürzen kann.

ANWENDUNGEN

MOBILHYDRAULISCHE ANWENDUNGEN

- Das Hydrauliköl von PALFINGER wird in PALFINGER-Produkten als Betriebs- und Erstbefüllungsöl verwendet. Es kann in allen aktuellen und älteren PALFINGER-Geräten und allgemein in Hydraulik- und Getriebesystemen in rauen Umgebungen mit großen Temperaturschwankungen verwendet werden.
- Dank seinem hohen Viskositätsindex bietet es reaktionsschnelle/hervorragende Leistung bei Kaltstartbedingungen sowie im Vollastbetrieb.
- Eignet sich auch für Marineanwendungen, wenn ISO-HV-Hydraulikflüssigkeiten empfohlen werden.

PRÄZISIONSHYDRAULIKANLAGEN

- Das Hydrauliköl PREMIUM von PALFINGER sorgt für eine gute Kontrolle der Flüssigkeitsviskosität und hervorragende Flüssigkeitsfiltrierbarkeit auch bei Kontamination – alles Anforderungen von modernen Präzisionshydraulikanlagen.
- Seine im Vergleich zu zahlreichen ISO-HV-Flüssigkeiten hervorragende Temperatur-Viskositätsstabilität verbessert die Leistung derartiger Anlagen.

TEMPERATURBEREICH

Für Anwendungen in extrem kalten und rauen Umgebungen wird das Hydrauliköl EXTREME 32 von PALFINGER, für ökologisch sensible Gebiete die Produktpalette Hydrauliköl BIO von PALFINGER empfohlen. Wenden Sie sich bei weiteren Fragen bitte an Ihren lokalen PALFINGER-Service-Techniker.

SPEZIFIKATIONEN UND ZULASSUNGEN

- PALFINGER Standard PNORM 04.01.03
- Fluidbewertung RDE 90245 von Bosch Rexroth (ISO VG 32 – 68)
- ISO 11158 (HV-Flüssigkeiten)
- DIN 51524-3 (HVL-Flüssigkeiten)
- ASTM D6158 (HV-Flüssigkeiten)

Hydrauliköle von PALFINGER erfüllen die Anforderungen zahlreicher Industrieverbände und Gerätehersteller.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Einheit	Methode	Hydrauliköl PREMIUM von PALFINGER			
			22	32	46	68
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s		22	32	46	68
Kinematische Viskosität bei 100 °C	mm ² /s		4,82	6,11	7,92	10,51
Viskositätsindex		ISO 2909	163	143	143	143
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	ISO 12185	833	855	857	861
Flammpunkt (COC)	°C	ISO 2592	210	215	220	230
Fließpunkt (in °C)	°C	ISO 3016	-42	-39	-36	-30

Diese Eigenschaften sind typisch in der aktuellen Produktion; es können Abweichungen bei diesen Eigenschaften auftreten.

VERTRÄGLICHKEIT UND MISCHBARKEIT

FLÜSSIGKEITSVERTRÄGLICHKEIT

Hydrauliköle von PALFINGER können mit den meisten anderen mineralölbasierten Hydraulikflüssigkeiten gemischt werden. Mineralbasierte Hydraulikflüssigkeiten sollten jedoch nicht mit anderen Flüssigkeiten (z. B. biologisch abbaubaren oder schwer entflammaren Flüssigkeiten) gemischt werden.

DICHTUNGS- UND LACKVERTRÄGLICHKEIT

Hydrauliköle von PALFINGER vertragen sich mit Dichtungsmaterialien und Lacken, die normalerweise für die Verwendung mit Mineralölen spezifiziert sind.

GESUNDHEIT, SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

Anleitung zu Gesundheit und Sicherheit findet sich auf dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.
Umweltschutz: Altöl zu einer zugelassenen Sammelstelle bringen. Nicht in Kanalisation, Boden oder Grundwasser gelangen lassen.

